



Description

ACIER

Approfondissements

La meilleure solution lorsqu'il faut un protecteur à base d'acier, comme par exemple sur les soudures en acier inox.

Caractéristiques du produit

INFO

PERFORMANCE

21 micron de protection – résiste à 600° C. – rendement de 2,5 m par bombe

RAPIDE

Dissolution de la poudre et utilisable au bout de 120 secondes

PRATIQUE

La buse est rotative pour pulvériser aussi bien à la verticale qu'à l'horizontale.

Propriétés physico-chimiques

	Produit à l'état liquide
Couleur et aspect	Liquide acier
Poids spécifique	0,75 kg/l
Odeur	Caractéristique

Conseils d'utilisation

Résiste aux principaux agents oxydants tels que les acides, alcalis, brouillard salin, etc. Doté d'une valve spéciale à 360° qui garantit une sortie complète du zinc même dans des positions différentes ; en outre, la valve de pulvérisation est dotée d'une buse rotative très utile pour effectuer un traitement au zinc complet qui prévoit 2 couches croisées à distance de 10 minutes. (horizontale + verticale).
Dissolution de la poudre au bout de 120 sec, catalyse définitivement dans les 12h.

COMMENT

Agiter énergiquement la bombe afin de bien mélanger la poudre micronisée avec les solvants et les résines liantes grâce aux billes-mélangeuses qu'elle contient. Pulvériser de manière homogène F90 sur la superficie à traiter parfaitement PROPRE et SÈCHE. Le traitement complet se compose de deux couches à distance de 5 minutes.

Conditionnements disponibles

Spray 400 ml.

Les indications de la présente fiche technique se basent sur les caractéristiques et potentialités d'utilisation dont nous avons connaissance. En général, il n'est cependant pas possible de déduire de ces données, une quelconque obligation ou responsabilité légale.